



COPIA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO: Approvazione tariffe TARI anno 2021 ed agevolazioni TARI 2021 per utenze non domestiche

L'anno **duemilaventuno** il giorno **trenta** del mese di **giugno** alle ore **18:04** si è riunito il Consiglio Comunale, convocato nelle forme di legge. Seduta ordinaria di 1° convocazione. La seduta è pubblica. Presiede l'adunanza **Edoardo CALO'** e sono rispettivamente presenti ed assenti i seguenti sigg.:

Ruolo	Nominativo	Presente	Assente
Sindaco	CALO' EDOARDO	Si	
Consigliere	FUSO MASSIMO		Si
Consigliere	GEMMA ALBERTO	Si	
Consigliere	GEMMA GIOVANNI	Si	
Consigliere	CASTELLANO ALESSANDRO	Si	
Consigliere	CASTELLANO STEFANO	Si	
Consigliere	CAPUTO ANNAMARIA		Si
Consigliere	PROVENZANO ALESSANDRA	Si	
Consigliere	FERENTE FRANCESCO	Si	
Consigliere	CATALANO PAOLO	Si	
Consigliere	PELLEGRINO PAOLO	Si	

Totale Presenti: 9

Totale Assenti: 2

Partecipa il Segretario Comunale **Dott. Giuseppe BORGIA**

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita i convocati a deliberare in merito alla proposta di cui all'oggetto, in relazione alla quale sono stati espressi i pareri allegati.

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 147/2013 ha istituito l'imposta unica comunale (IUC) che si compone, oltre che dell'IMU e della TASI, anche della TARI, la tassa sui rifiuti destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- il comma 738 dell'art. 1 della Legge n. 160/2019 ha abolito dal 2020 la IUC (imposta unica comunale) ad eccezione della Tassa sui rifiuti (TARI);
- i commi 641 e seguenti del citato art. 1 della Legge 147/2013, disciplinano la TARI;
- con delibera n. 443 del 31 ottobre 2019 l'Autorità di regolazione energia reti e ambienti (ARERA), ha introdotto il nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 1 comma 527 della legge n. 205/2017 al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;
- con delibera di ARERA n. 444 del 31 ottobre 2019 sono state introdotte nuove disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati e che i documenti di riscossione, che saranno emessi dai Comuni con popolazione residente uguale o superiore a 5.000 abitanti, dal 1° luglio 2020 dovranno contenere le indicazioni riportate in tale delibera, in termini di trasparenza e chiarezza nei confronti dell'utenza;
- che l'art. 8 del D.P.R. n. 158/1999 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- che con delibera di Consiglio comunale n. 16 del 08.09.2014 è stato approvato il regolamento per la disciplina della della IUC, comprensiva della TARI, modificato dalla delibera di C.C. n. 18 del 30/06/2021;

RICHIAMATO:

- l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019 che prevede in particolare la validazione del piano finanziario da parte dell'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di profili adeguati di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti e la trasmissione ad ARERA, dopo che l'Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni, per la definitiva approvazione. In attesa di quest'ultima, si applicano quali prezzi massimi del servizio di gestione dei rifiuti, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente;
- in particolare il comma 683 del sopra citato articolo 1 della Legge 147/2013, il quale stabilisce che: "il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal Consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia";
- l'art. 30, comma 5, del D.L. n. 41/2021 ("Sostegni") che fissa il termine – autonomo rispetto a quelle del bilancio di previsione – del 30 giugno 2021 per l'approvazione del Piano Finanziario 2021, tariffe e regolamento TARI;
- la Delibera ARERA n. 59/2020/R/com del 12.03.2020

VISTO:

- il D.P.R. 158/1999 disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani, applicabile a norma dell'art. 1, comma 651, della legge n. 147/13, per la determinazione della tariffa del tributo comunale sui rifiuti

TENUTO CONTO che:

- le tariffe della TARI devono garantire, ai sensi del comma 654 dell'articolo 1 della Legge 147/2013 la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs. 36/2003, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;
- dal costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti è sottratto il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'art. 33-bis del D.L. 248/2007;
- le tariffe della tassa sono differenziate sulla base delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, così come definite dal vigente regolamento comunale per la disciplina della TARI;
- le tariffe sono composte da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito ed all'entità dei costi di gestione;

PRESO ATTO:

- che il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti per l'anno 2021 è stato approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 30/06/2021;
- Che l'importo del piano finanziario da coprire con la TARI è pari ad Euro 328.158,54 oltre il tributo provinciale del 5%
- Che le tariffe sono state rimodulate al fine di coprire integralmente l'importo del PEF 2021
- Che i criteri per la determinazione delle tariffe sono i seguenti

Utenze domestiche	costi fissi	164.994,86	89,48%	56,19%
	costi variabili	128.641,82		43,81%
utenze non domestiche	costi fissi	19.398,14	10,52%	56,19%
	costi variabili	15.124,18		43,81%

TOTALE COSTI FISSI (arrotondato all'euro)	184.393,00
TOTALE COSTI VARIABILI (arrotondato all'euro)	143.766,00

TOTALE COSTI FISSI + COSTI VARIABILI	328.159,00
--------------------------------------	------------

TRIBUTO PROVINCIALE (5%)	16.407,95
--------------------------	-----------

IMPORTO DA COPRIRE CON TARIFFA	344.566,95
--------------------------------	------------

RITENUTO, pertanto di proporre per l'anno 2021 le seguenti tariffe per l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti:

1) UTENZE DOMESTICHE

COMUNE DI ZOLLINO

UTENZE DOMESTICHE

Famiglie	Coefficiente attribuzione parte fissa	Coefficiente attribuzione parte variabile	QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE per FAMIGLIA
	Ka	Kb	Euro/m ²	Euro/ FAMIGLIA
	SUD	SUD		
Famiglie di 1 componente	0,75	1,00	1,13	70,44
Famiglie di 2 componenti	0,88	1,80	1,33	126,78
Famiglie di 3 componenti	1,00	2,05	1,51	144,38
Famiglie di 4 componenti	1,08	2,60	1,63	183,13
Famiglie di 5 componenti	1,11	2,90	1,67	204,25
Famiglie di 6 o più componenti	1,10	3,40	1,66	239,47

2) UTENZE NON DOMESTICHE

COMUNE DI ZOLLINO

UTENZE NON DOMESTICHE

Categoria		COEFFICIENTI		QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE
		Kc	Kd		
		SUD	SUD		
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,41	3,55	0,64	0,4
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,74	6,50	1,16	0,72
3	Stabilimenti balneari	0,66	5,80	1,04	0,64
4	Esposizioni, autosaloni	0,43	3,76	0,68	0,42
5	Alberghi con ristorante	1,01	8,91	1,58	0,99
6	Alberghi senza ristorante	0,92	8,11	1,44	0,9
7	Case di cura e riposo	1,05	9,17	1,64	1,01
8	Uffici, agenzie, studi professionali	0,98	8,58	1,53	0,95
9	Banche ed istituti di credito	0,63	5,51	0,99	0,61
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1,05	9,23	1,65	1,02

11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,52	13,34	2,38	1,47
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,92	8,10	1,44	0,9
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,91	7,98	1,43	0,88
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,64	5,58	0,99	0,62
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,81	7,13	1,27	0,79
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,54	48,74	8,66	5,37
17	Bar, caffè, pasticceria	4,38	38,50	6,85	4,24
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	1,69	14,80	2,65	1,63
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,58	22,68	4,04	2,5
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	1,44	8,25	2,26	0,91
21	Discoteche, night club	1,75	15,43	2,74	1,7

ATTESO che in tal modo si garantisce la copertura integrale dei costi indicati nel piano finanziario approvato;

RITENUTO di individuare le seguenti scadenze per il pagamento delle rate e/o rata unica:

PRIMA RATA	31 agosto 2021
SECONDA RATA	15 ottobre 2021
TERZA RATA	01 dicembre 2021
RATA UNICA	15 ottobre 2021

DATO ATTO che:

- ai sensi dell'art. 1 comma 169 della [legge n. 296/06](#) le tariffe e le aliquote dei tributi comunali devono essere deliberate entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette delibere, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio di riferimento ma entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;
- in mancanza di approvazione entro il termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione, si applicano le tariffe e le aliquote dell'anno precedente;
- l'art. 30, comma 5, del D.L. n. 41/2021 ha differito al 30 giugno 2021 il termine, stabilito solo per l'anno 2021 dal comma 683-bis della [legge n. 147/2013](#), per l'approvazione di tariffe;
- la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI), dovrà essere inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, ai sensi articolo 13, comma 15, del [D.L. n. 201/2011](#) e s.m.i., secondo le modalità indicate al comma 15-bis del medesimo articolo;
- la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI), nonché il regolamento, acquistano efficacia dalla data di pubblicazione sul portale del federalismo fiscale, a condizione che essa avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce, con invio, da parte del Comune, al ministero economia e finanze, dipartimento delle finanze, entro e non oltre il 14 ottobre;
- il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale di cui all'art. 19 del [D.Lgs. n. 504/92](#), modificato dall'art. 38-bis del [decreto legge n. 124/2019](#), è fissato nella misura del 5%, del

tributo collegato al servizio rifiuti solidi urbani, deliberato dal Comune, commisurato alla superficie imponibile;
DATO ATTO, altresì,

- che l'art. 6 del D.L. 73 del 25 maggio 2021 introduce agevolazioni TARI per le utenze non domestiche stabilendo: *In relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, e' istituito, nello stato di previsione del Ministero dell'interno, un fondo con una dotazione di 600 milioni di euro per l'anno 2021, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di una riduzione della Tari di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, o della Tari corrispettiva, di cui all'articolo 1, comma 688, della medesima legge, in favore delle predette categorie economiche;*
- che le attività sono quelle enucleate dal d.P.R. 158/99 riconducibili alle categorie di cui sia stata disposta la sospensione dai diversi provvedimenti emanati per l'Emergenza COVID-19 i cui codici ATECO sono riportati negli allegati alla Delibera ARERA n. 158/2020/R/RIF

CONSIDERATO,

- che alla data odierna non è stato emanato ancora il Decreto attuativo di riparto dei fondi di cui al comma 1 dell'art. 6 del D. L. n. 73/2021
- che tuttavia dalle stime IFEL, considerate attendibili l'importo da destinare a tale agevolazioni per il Comune di Zollino è di circa Euro 10.785,00
- che dall'analisi condotta dall'ufficio tributi, tale somma consentirà di applicare le seguenti riduzioni sulla parte variabile delle tariffe non domestiche:
 - a. abbattimento del 25% della parte variabile della tariffa in caso di sospensione o chiusura per un periodo non inferiore a 30 (trenta) e fino a 90 (novanta) giorni, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021
 - b. abbattimento del 50% della parte variabile della tariffa in caso di sospensione o chiusura per un periodo superiore a 90 (novanta) e fino a 180 (centottanta) giorni, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021
 - c. abbattimento del 75% della parte variabile della tariffa in caso di sospensione o chiusura per un periodo superiore a 180 (centottanta) giorni, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021

I periodi di sospensione o chiusura che danno diritto alle riduzioni sono quelli imposti dalle competenti autorità statali, regionali o locali (con norme di legge, ordinanze o d.p.c.m.).

Ai fini delle riduzioni sono conteggiati i periodi oggetto di chiusure per l'intera giornata, anche se rimane consentito l'esercizio di determinate attività in via eccezionale o residuale oppure con limitate modalità di svolgimento o fruizione.

Ad esempio, danno luogo ad abbattimento i periodi di sospensione dei servizi di ristorazione durante i quali è solamente consentita l'attività di consegna a domicilio o asporto. Invece, i periodi interessati solamente da limitazioni degli orari di esercizio non sono da considerarsi come giorni di sospensione o chiusura.

Per quanto riguarda le attività ricettive, si considerano giorni di sospensione o chiusura quelli oggetto di limitazioni agli spostamenti delle persone in entrata o in uscita dal territorio comunale (ad esempio, i giorni di "zona arancione" o "zona rossa").

La riduzione sarà conteggiata previa presentazione di apposita dichiarazione da parte dei contribuenti entro e non oltre il 31 gennaio 2022, a pena di decadenza. Se presentata entro la fine del mese di settembre 2021, le riduzioni potranno essere riconosciute già nel conteggio del saldo TARI, la cui scadenza di pagamento è fissata al 1° dicembre 2021.

La dichiarazione dovrà indicare la tipologia di attività svolta nonché i giorni di chiusura, utilizzando preferibilmente la modulistica messa a disposizione dal Comune e scaricabile dalla pagina del sito internet comunale dedicato alla

TARI.

RITENUTO, per quanto sopra, che le riduzioni previste dall'art. 6 del D. L. 73/2021, saranno riconosciute agli utenti richiedenti ai quali verrà ricalcolato il tributo dovuto;

ACQUISITI:

- sulla proposta della presente deliberazione il parere favorevole di regolarità tecnica espresso dal responsabile del servizio competente ed il parere favorevole di regolarità contabile espresso dal responsabile del servizio finanziario, a norma dell'art. 49 del [D.Lgs. 267/2000](#);
- il parere dell'organo di revisione ai sensi dell'art.239 comma 1 lettera b) del D.Lgs. 267/00, così come modificato dall'art. 3 comma 2 bis del D.L. 174/2012;

PROPOSTA l'eseguibilità immediata della presente delibera ai sensi dell'art. 134 comma 4 del [D.Lgs. n. 267/00](#), attesa l'urgenza di provvedere all'invio dei bollettini ai contribuenti;

VISTO il [D.Lgs. 267/2000](#);

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il regolamento di contabilità dell'Ente;

Uditi la relazione del Sindaco e gli interventi dei Consiglieri CVomunali così come da verbale stenotipico allegato alla presente

Con la seguente votazione resa ed espressa per alzata di mano:

presenti n° 9 favorevoli n°6 astenuti // contrari n°3 (Pellegrino, Ferente, Catalano)

DELIBERA

1. di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento
2. di approvare per l'anno 2021 le seguenti tariffe TARI:

COMUNE DI ZOLLINO

UTENZE DOMESTICHE

Famiglie	Coefficiente attribuzione parte fissa	Coefficiente attribuzione parte variabile	QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE per FAMIGLIA
	Ka	Kb	Euro/m ²	Euro/ FAMIGLIA
	SUD	SUD		
Famiglie di 1 componente	0,75	1,00	1,13	70,44
Famiglie di 2 componenti	0,88	1,80	1,33	126,78
Famiglie di 3 componenti	1,00	2,05	1,51	144,38

Famiglie di 4 componenti	1,08	2,60	1,63	183,13
Famiglie di 5 componenti	1,11	2,90	1,67	204,25
Famiglie di 6 o più componenti	1,10	3,40	1,66	239,47

COMUNE DI ZOLLINO

UTENZE NON DOMESTICHE

Categoria		COEFFICIENTI		QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE
		Kc	Kd		
		SUD	SUD		
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,41	3,55	0,64	0,4
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,74	6,50	1,16	0,72
3	Stabilimenti balneari	0,66	5,80	1,04	0,64
4	Esposizioni, autosaloni	0,43	3,76	0,68	0,42
5	Alberghi con ristorante	1,01	8,91	1,58	0,99
6	Alberghi senza ristorante	0,92	8,11	1,44	0,9
7	Case di cura e riposo	1,05	9,17	1,64	1,01
8	Uffici, agenzie, studi professionali	0,98	8,58	1,53	0,95
9	Banche ed istituti di credito	0,63	5,51	0,99	0,61
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1,05	9,23	1,65	1,02
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,52	13,34	2,38	1,47
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,92	8,10	1,44	0,9
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,91	7,98	1,43	0,88
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,64	5,58	0,99	0,62
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,81	7,13	1,27	0,79
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,54	48,74	8,66	5,37
17	Bar, caffè, pasticceria	4,38	38,50	6,85	4,24
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	1,69	14,80	2,65	1,63
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,58	22,68	4,04	2,5

20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	1,44	8,25	2,26	0,91
21	Discoteche, night club	1,75	15,43	2,74	1,7

3. di dare atto che:

- con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come risultante dal piano finanziario 2021 approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 30/06/2021;
- ai sensi dell'art. 1, comma 666, della Legge 147/2013, si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/1992, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettate al tributo, nella misura percentuale stabilita dalla Provincia di Lecce con deliberazione n. 114 del 11.12.2020 pari al 5% del tributo;

4. di approvare, ai sensi dell'art. 6, comma 1 del D. L. 73/2021, per l'anno 2021 le seguenti agevolazioni TARI per emergenza COVID 19:

- a. abbattimento del 30% della parte variabile della tariffa in caso di sospensione o chiusura per un periodo non inferiore a 30 (trenta) e fino a 60 (sessanta) giorni, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021
- b. abbattimento del 60% della parte variabile della tariffa in caso di sospensione o chiusura per un periodo superiore a 61 (sessantuno) e fino a 90 (novanta) giorni, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021
- c. abbattimento del 100% della parte variabile della tariffa in caso di sospensione o chiusura per un periodo superiore a 91 (novantuno) giorni, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021

5. di stabilire che le agevolazioni di cui al punto 4 saranno concesse previa presentazione di apposita dichiarazione da parte dei contribuenti indicante il codice ATECO ed il periodo di sospensione, anche parziale dell'attività, da presentarsi entro e non oltre il 31 gennaio 2022, a pena di decadenza;

6. stabilire che le scadenze per il pagamento delle rate relative all'anno 2021 sono le seguenti:

- a. 31 agosto 2021 prima rata;
- b. 15 ottobre 2021 seconda rata;
- c. 01 dicembre 2021 terza rata;

con possibile versamento in unica soluzione entro il 15 ottobre 2021;

7. di trasmettere, la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze, Direzione Federalismo Fiscale;

8. Di dichiarare la presente deliberazione, con separata analoga votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 D. Lgs. 267/00.

OGGETTO: Approvazione tariffe TARI anno 2021 ed agevolazioni TARI 2021 per utenze non domestiche

Pareri ai sensi dell'art. 49 – D.Lgs. 18/08/2000, N.267

Parere **Favorevole** in ordine alla regolarità tecnica.

Zollino li 23/06/2021

Il Responsabile dell'area
PERRONE DANIELA

Pareri ai sensi dell'art. 49 – D.Lgs. 18/08/2000, N.267

Parere **Favorevole** in ordine alla regolarità contabile.

Zollino li 23/06/2021

Il Responsabile di Ragioneria
PERRONE DANIELA

Deliberazione n° 20 del 30/06/2021

Letto ed approvato, viene sottoscritto.

IL PRESIDENTE
f.to Edoardo CALO'

IL SEGRETARIO
f.to Dott. Giuseppe BORGIA

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Su attestazione del Messo Comunale, si certifica che copia della presente deliberazione è stata pubblicata mediante affissione all'Albo Pretorio del Comune in data 19/07/2021 per rimanervi quindici giorni consecutivi.

Zollino, 19/07/2021

Il Messo Comunale
TONDI DANILO

Il Segretario Comunale
Dott. Giuseppe BORGIA

Copia conforme all'originale in carta libera da servire per uso amministrativo e d'ufficio.

Zollino, li 30/06/2021

Il Segretario Comunale
Dott. Giuseppe BORGIA